

**Ermittlung von Effektivitätskenngrößen der Werkzeuge für Spanende Bearbeitung an Rotorblattflanschen**

**400€**

**Projekttitlel**



**Firma**

**Enercon**

**Hochschule**

**Otto von Guericke Universität  
Magdeburg**

\_\_\_\_\_  
**Ort, Datum, Unterschrift**

\_\_\_\_\_  
**Ort, Datum, Unterschrift**

### **Kurzbeschreibung des Projektes**

**Übersichtliche Darstellung der an drei Maschinensystemen verwendeten Werkzeuge, um Qualitätsparameter ablesen zu können. Die Herausforderung liegt in der Vielfalt der genutzten Bohrer und Fräser und deren unterschiedlichste Schneidengeometrien und -anordnung. Ziel: Rückschluss auf Verschleiß pro gespanntem Volumen je Werkzeug, um Bestellvolumen einschätzen zu können und Prozessqualität zu überwachen.**